



SENTINEL X100 INHIBITEUR

Protège contre la corrosion et le calcaire

L'inhibiteur Sentinel X100 assure la protection des installations de chauffage central contre le calcaire, la corrosion et le développement bactérien. Convenant à tous les types d'installations, Sentinel X100 prolonge la durée de vie de l'installation et ses composants, assure une performance maximale et réduit la consommation énergétique. Inhibiteur haute performance, X100 permet de réduire les factures énergétiques et les risques de pannes coûteuses.



Non toxique,
biodégradable

Disponible en :

- Bidon 1 litre
- Aérosol Rapid-Dose® 300ml
- Jerrican 20 litres

Dosage :

- **1% min.** du volume d'eau de l'installation



⚠ Protection inefficace en cas de sous-dosage

SENTINEL®



SENTINEL X100 INHIBITEUR

... a fait ses preuves
depuis plus de 30
ans pour protéger
des millions
d'installations

Principales caractéristiques

- Inhibiteurs puissants qui protègent contre la corrosion, l'entartrage et le développement bactérien tous les métaux des circuits de chauffage central.
- Approuvés et recommandés par les principaux fabricants de chaudières qui lui font confiance depuis plus de 30 ans pour protéger des millions d'installations à travers le monde.

Avantages à utiliser le format Rapid-Dose®

- Injection dans le circuit en quelques secondes, sans nécessité de casser la pression.
- L'applicateur préassemblé permet différents modes d'injection qu'elles que soient les configurations d'installation, même les plus difficiles d'accès.
- Idéal pour une injection via les filtres.

Qu'est-ce qui rend le X100 si unique ?

- Notre mélange d'inhibiteurs spécialisés forme une barrière protectrice qui empêche la corrosion de tous les métaux de l'installation - Mais, X100 est un produit **non filmogène**, ce qui assure une protection plus fiable et durable.
- Les variations de pH déclenchent et accélèrent la corrosion. X100 possède 3 systèmes de tampons qui stabilisent le pH du système et empêchent la corrosion - **Produit à pH neutre, sans risque pour l'installation en cas de surdosage.**
- **Agréé par le Ministère de la Santé.**



www.sentinelprotects.com/fr/X100



SENTINEL®